



*1：将止动螺丝的头部形状从内六角圆柱头变更为梅花槽。

● 材质、表面处理



	LDBM
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 氮化处理(黑)
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)
弹簧	不锈钢丝或SWPB



- 内置轴向轴承。通过减少座面的摩擦，约以平时一半的紧固扭矩获得相同的紧固力。
- 能以较轻的力度实施紧固，减轻作业人员负担，推荐用于反复拆装的部位。
- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。
- 手柄部的颜色分为4种。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
RD	亚光红

单位：mm

型号	M(粗牙)		Lm	R	H	H'	h	d	D	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距											
LDBM-6-20	M6	1	20	63	48.5	52.5	34.5	24	17.5	24	36	5.5	100
LDBM-6-27	M6	1	27	63	48.5	52.5	34.5	24	17.5	24	36	5.5	103
LDBM-8-21	M8	1.25	21	78	58.5	62.5	39.5	25	21	26	70	10	160
LDBM-8-36	M8	1.25	36	78	58.5	62.5	39.5	25	21	26	70	10	170
LDBM-10-29	M10	1.5	29	92	68.5	72.5	46.5	30	24	28	120	16	220
LDBM-10-47	M10	1.5	47	92	68.5	72.5	46.5	30	24	28	120	16	223
LDBM-12-34	M12	1.75	34	108	82	87	56.5	35	30	30	180	23	366
LDBM-12-50	M12	1.75	50	108	82	87	56.5	35	30	30	180	23	382
LDBM-12-57	M12	1.75	57	108	82	87	56.5	35	30	30	180	23	389
LDBM-12-65	M12	1.75	65	108	82	87	56.5	35	30	30	180	23	397
LDBM-12-85	M12	1.75	85	108	82	87	56.5	35	30	30	180	23	417

*1：最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxx

● 型号指定

LDBM-12-85-RD

1 2

无尘洗净·无尘包装 → P.xxx	螺纹组合 → P.xxx	螺纹切割 → P.xxx	防松动 → P.xxx	激光刻印 → P.xxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	可对应, 费用另计