

\* 1: 将止动螺丝的头部形状从内六角圆柱头变更为梅花槽。

- 装入弹簧垫圈的夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈(专利申请中)可防止弹簧垫圈脱落。
- 螺纹部材质分为2种类型。
  - LDM-W** 钢制
  - LDMS-W** 不锈钢制
- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。
- 手柄部的颜色分为4种类型。可根据型号末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
<b>BK</b>	亚光黑
<b>SG</b>	亚光银
<b>OR</b>	亚光橙
<b>RD</b>	亚光红

	LDM-W	LDMS-W
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)	SUS303
弹簧垫圈	SUS304	SUS304
平垫圈	SUS304	SUS304
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝或SWPB	不锈钢丝



尺寸

型号	型号	M(粗牙)															最大载荷*1 (N)		最大紧固力*1 (kN)		质量(g)
		螺纹公称直径	螺距	R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数					
LDM-5-W	LDMS-5-W	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	60	3.9	36 - 40		
LDM-6-W	LDMS-6-W	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	100	5.5	36 - 42		
LDM-8-W	LDMS-8-W	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	15.4	2	16	0.8	6	24	180	10	81 - 96		
LDM-10-W	LDMS-10-W	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	18.4	2.5	20	1	7	26	290	16	135 - 166		

\* 1: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

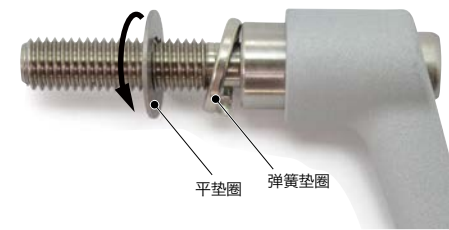
- 型号指定

**LDMS-5-20-W-BK**

① ② ① ③

② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

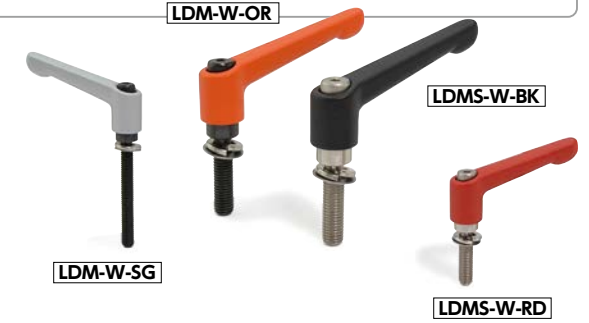
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。



- 使用例  
通过弹簧垫圈与平垫圈的组合,可确保垫圈部的厚度,也可适用于长孔的紧固。



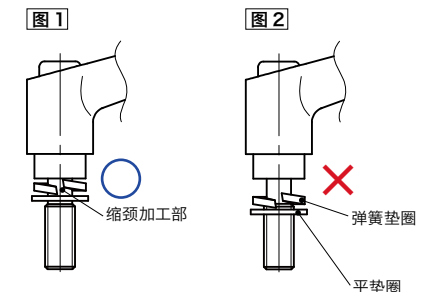
- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



LDM-W 螺纹部: 钢制、四氧化三铁保护膜    LDMS-W 螺纹部: 不锈钢制

型号	Lm(mm)									
	12	16	20	25	32	40	50	63	80	
LDM-5-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LDM-6-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LDM-8-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LDM-10-W		●	●	●	●	●	●	●	●	
LDMS-5-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LDMS-6-W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LDMS-8-W		●	●	●	●	●	●	●	●	
LDMS-10-W			●	●	●	●	●	●	●	

⚠ 使用注意事项  
紧固手柄之前,如图1所示,请确认平垫圈位于缩颈加工部。  
如图2所示,如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固,则可能会导致平垫圈变形。



无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎咨询	不可对应	可对应,费用另计	不可对应	可对应,费用另计