

*1: 将止动螺丝的头部形状从内六角圆柱头变更为梅花槽。

- 装入平垫圈的全不锈钢制夹紧手柄。
- 具有优良的耐腐蚀性和强度。
- 平垫圈被装入到缩颈加工部, 可防止平垫圈脱落。另外, 也无需进行平垫圈装入作业。
- 平垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 适用于不能增大座面压力的树脂零部件或长孔零部件等的紧固。

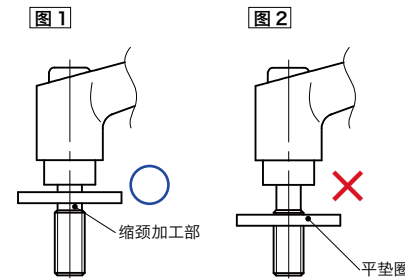
● 材质、表面处理

	LDMS-LW-NI
手柄部	SCS13 (相当于SUS304) 喷丸
螺纹部	SUS303
平垫圈	SUS303
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝



⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前, 如 **图1** 所示, 请确认平垫圈位于缩颈加工部。如 **图2** 所示, 如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致平垫圈变形。



尺寸

单位: mm

型号	M (粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距														
LDMS-5-LW20-NI	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	4	18	60	3.9	47 - 51
LDMS-6-LW20-NI	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	20	2	5	18	100	5.5	47 - 53
LDMS-8-LW25-NI	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	25	3	6	24	180	10	105 - 119
LDMS-10-LW30-NI	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	30	3	7	26	290	16	171 - 201

*1: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

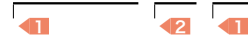
● 使用例

适用于长孔零部件的紧固。



● 型号指定

LDMS-5-20-LW20-NI



② 螺线长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计