

- 装入弹簧垫圈，螺纹部为不锈钢制的夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。



- 手柄部采用镀铬处理，外观精美。

- 使用例
也适用于长孔的紧固。



- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



● 材质、表面处理



	LDMS-W-CR
手柄部	锌压铸件 镀铬
螺纹部	SUS303
弹簧垫圈	SUS304
平垫圈	SUS304
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝

尺寸

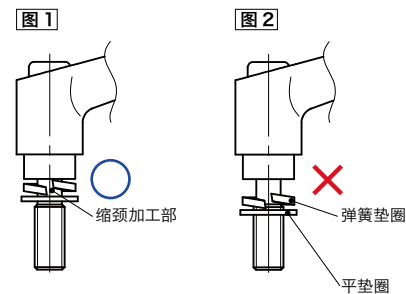
单位: mm

型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距																
LDMS-5-W-CR	M5	0.8	45	34	37.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	60	3.9	39 - 44
LDMS-6-W-CR	M6	1	45	34	37.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	100	5.5	40 - 46
LDMS-8-W-CR	M8	1.25	63	45	49	31	6.5	17.5	13.5	15.4	2	16	0.8	6	24	180	10	84 - 98
LDMS-10-W-CR	M10	1.5	78	54	58	36	8	21	16	18.4	2.5	20	1	7	26	290	16	141 - 171

*1: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如[图1]所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如[图2]所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，
则可能会导致平垫圈变形。



- 型号指定

LDMS-5-20-W-CR

① ② ①

② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应