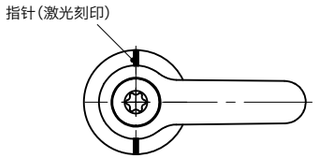
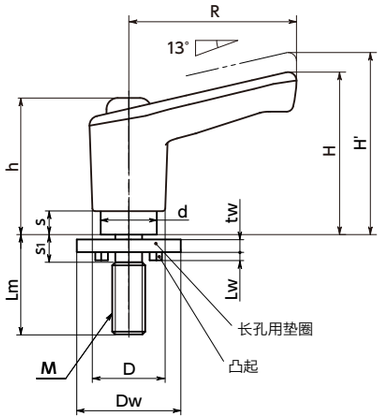
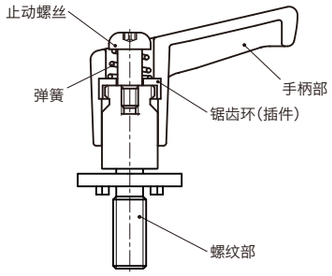
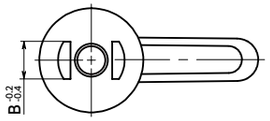
LECMS-LWP 微型塑料夹紧手柄 - 长孔用垫圈装入型

SUS 不锈钢









- 材质、表面处理

RoHS

	LECMS-LWP
手柄部	尼龙6(各种颜色)
螺纹部	SUS303
长孔用垫圈	SUS303
止动螺丝	不锈钢制
锯齿环	锌压铸件
弹簧	不锈钢丝

⚠使用注意事项

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前，如 图1 所示，请确认垫圈位于缩颈加工部。如 图2 所示，如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致垫圈变形。

图 1

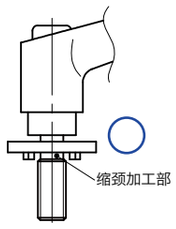
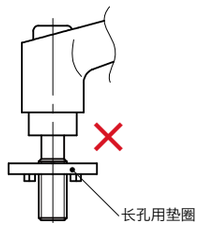


图 2



尺寸

单位：mm

型号 1	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	Lw	s1	B*1	齿数	最大载荷*2 (N)	最大紧固力*2 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距																
LECMS-5-LWP20	M5	0.8	30	29	32.5	24.5	4.2	13	10	20	2	2	4	5.5	18	62	2.7	21 - 26
LECMS-6-LWP20	M6	1	30	29	32.5	24.5	4.2	13	10	20	2	2	5	6.6	18	110	3.8	22 - 28

*1： 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。

*2： 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。➡ P.xxxx

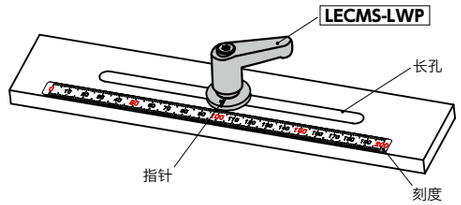
- 型号指定

LECMS-5 - 20 - LWP20 - BK
1 2 1 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 ➡ P.xxxx	螺纹组合 ➡ P.xxxx	螺纹切割 ➡ P.xxxx	防松动 ➡ P.xxxx	激光刻印 ➡ P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应，费用另计	不可对应	可对应，费用另计

- 装入长孔用垫圈的微型塑料夹紧手柄。
- 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转，上方的指针一直指示刻度，因此适用于利用长孔的滑动机构。



- 垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。
- 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 顾及到环境负荷，尤其是全球变暖的影响，产品开发实施了LCA(Life Cycle Assessment)。
- 与传统产品相比，将温室气体的排放量降低了6.5%。
- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。

- 手柄部的颜色分为5种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号 3	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
YW	亚光黄
SK	亚光透明

型号	Lm(mm) 2						
	12	16	20	25	32	40	50
LECMS-5-LWP20	●	●	●	●	●	●	●
LECMS-6-LWP20	●	●	●	●	●	●	●

● 相关产品

备有不锈钢制、聚酯制、纵向、横向等各种刻度。

备有与 LECMS-LWP 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 SWAS-PPK。

NBK 0512-5290-1560 info@nbk1560-chn.com.cn https://www.nbk1560-chn.com.cn/