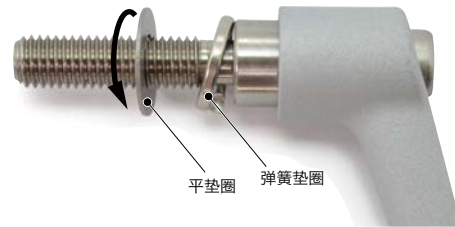


● 材质、表面处理



	LECMS-W
手柄部	尼龙6 (各种颜色)
螺纹部	SUS303
弹簧垫圈	SUS304
平垫圈	SUS304
止动螺丝	不锈钢制
锯齿环	锌压铸件
弹簧	不锈钢丝

- 装入弹簧垫圈的微型塑料夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。



- 顾及到环境负荷，尤其是全球变暖的影响，产品开发实施了LCA (Life Cycle Assessment)。
- 与传统产品相比，将温室气体的排放量降低了6.5%。
- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 手柄部的颜色分为5种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
YW	亚光黄
SK	亚光透明

尺寸

单位：mm

型号	M (粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s <sub>1</sub>	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距																
LECMS-5-W	M5	0.8	30	29	32.5	24.5	4.2	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	62	2.7	18 - 23
LECMS-6-W	M6	1	30	29	32.5	24.5	4.2	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	110	3.8	19 - 25

\*1：最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

● 型号指定

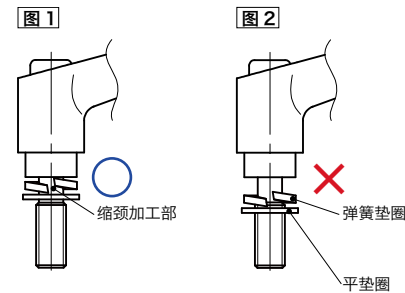
**LECMS-5 - 20 - W - BK**



② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如[图1]所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。如[图2]所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致平垫圈变形。



- 使用例也适用于长孔的紧固。



- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



型号	Lm (mm)							
	12	16	20	25	32	40	50	
LECMS-5-W	●	●	●	●	●	●	●	
LECMS-6-W	●	●	●	●	●	●	●	

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计