

- 装入平垫圈的塑料夹紧手柄。
- 平垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。
- 平垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 适用于不能增大座面压力的树脂零部件或长孔零部件等的紧固。
- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 螺纹部材质分为2种类型。
LEM-LW —— 钢制
LEMS-LW —— 不锈钢制
- 手柄部的颜色分为3种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙

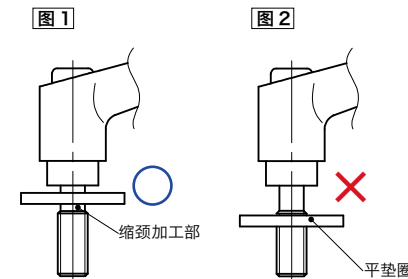
● 材质、表面处理



	LEM-LW	LEMS-LW
手柄部	尼龙6(各种颜色)	尼龙6(各种颜色)
螺纹部	SUM22L 四氧化三铁保护膜(黑)	SUS303
止动螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)	不锈钢制
锯齿环(插件)	锌压铸件	锌压铸件
平垫圈	SUS303	SUS303
弹簧	不锈钢丝	不锈钢丝

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前，如**图1**所示，请确认平垫圈位于缩颈加工部。如**图2**所示，如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致平垫圈变形。



● 使用例

适用于长孔零部件的紧固。



尺寸

单位: mm

型号	型号	M(粗牙)	螺距	R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
LEM-5-LW20	LEMS-5-LW20	M5	0.8	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	20	2	4	18	42	2.7	21 - 26
LEM-6-LW20	LEMS-6-LW20	M6	1	45	35.5	39	24.5	4.2	13	10	20	2	5	18	70	3.8	22 - 28
LEM-8-LW25	LEMS-8-LW25	M8	1.25	63	46.3	50.3	31	6.5	17.5	13.5	25	3	6	24	120	7	48 - 64
LEM-10-LW30	LEMS-10-LW30	M10	1.5	78	55.4	59.4	36	8	21	16	30	3	7	26	200	11	79 - 111

*1: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

● 型号指定

LEMS-5-20-LW20-BK



② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

LEM-LW 螺纹部: 钢制 | LEMS-LW 螺纹部: 不锈钢制

型号	Lm (mm)								
	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LEM-5-LW20	●	●	●	●	●	●	●		
LEM-6-LW20	●	●	●	●	●	●	●		
LEM-8-LW25	●	●	●	●	●	●	●	●	
LEM-10-LW30		●	●	●	●	●	●	●	●
LEMS-5-LW20	●	●	●	●	●	●	●		
LEMS-6-LW20	●	●	●	●	●	●	●		
LEMS-8-LW25		●	●	●	●	●	●	●	
LEMS-10-LW30			●	●	●	●	●	●	●

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	可对应, 费用另计