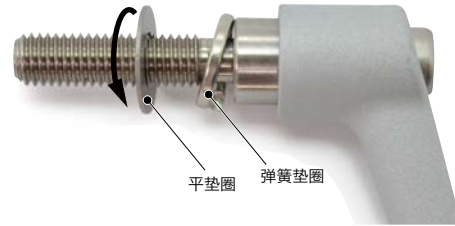


● 材质、表面处理

	LHCMS-W
手柄部	锌压铸件 静电喷涂(各种颜色)
螺纹部	SUS303
弹簧垫圈	SUS304
平垫圈	SUS304
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝



- 装入弹簧垫圈的微型夹紧手柄。
- 无需进行弹簧垫圈装入作业。
- 特殊形状的平垫圈可防止弹簧垫圈脱落。
- 沿着螺牙转动平垫圈即可拆卸。也可将弹簧垫圈更换为其他垫圈零部件。



- 手柄形状为扁平型。适用于上部空间受限的用途。
- 转动半径为30mm。省空间。
- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。
- 手柄部的颜色分为4种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

末尾符号	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
RD	亚光红

- 使用例
也适用于长孔的紧固。



- 请将长孔的宽度设定为螺纹公称直径+0.5mm以下。



尺寸

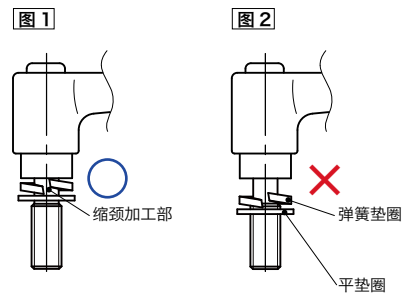
单位: mm

型号	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Ds	ts	Dw	tw	s1	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距																
LHCMS-5-W	M5	0.8	30	22	25.5	24.5	4	13	10	9.2	1.3	10	0.5	4	18	90	3.9	30 - 35
LHCMS-6-W	M6	1	30	22	25.5	24.5	4	13	10	12.2	1.5	12	0.6	5	18	150	5.5	31 - 37

*1: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

⚠ 使用注意事项

紧固手柄之前,如[图1]所示,请确认平垫圈位于缩颈加工部。
如[图2]所示,如果在平垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固,则可能会导致平垫圈变形。



● 型号指定

LHCMS-5-20-W-BK

① ② ① ③

② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	可对应,费用另计	不可对应	可对应,费用另计

型号	Lm (mm)						
	12	16	20	25	32	40	50
LHCMS-5-W	●	●	●	●	●	●	●
LHCMS-6-W	●	●	●	●	●	●	●