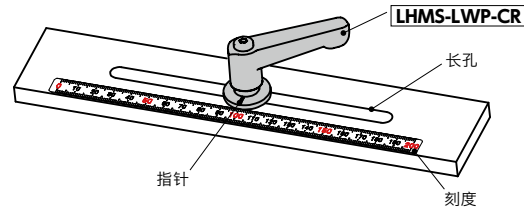


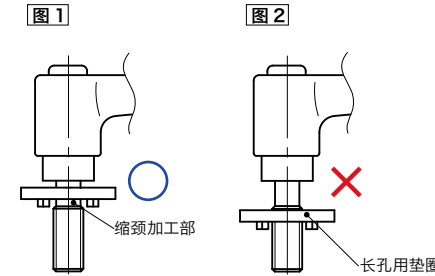
- 装入长孔用垫圈，螺纹部为不锈钢制的夹紧手柄。
- 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转，上方的指针一直指示刻度，因此适用于利用长孔的滑动机构。



- 垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。
- 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 手柄形状为扁平型。适用于上部空间受限的用途。
- 手柄部采用镀铬处理，外观精美。

**⚠ 使用注意事项**

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前，如 **图1** 所示，请确认垫圈位于缩颈加工部。如 **图2** 所示，如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致垫圈变形。



**● 相关产品**

备有不锈钢制、聚酯制、纵向、横向等各种刻度。



备有与 **LHMS-LWP-CR** 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 **SWAS-PPK**。→ P.xxxx



**● 材质、表面处理**



	LHMS-LWP-CR
手柄部	锌压铸件 镀铬
螺纹部	SUS303
长孔用垫圈	SUS303
止动螺丝	不锈钢制
弹簧	不锈钢丝

**尺寸**

单位：mm

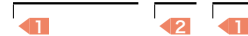
型号 <b>①</b>	M(粗牙)		R	H	H'	h	s	D	d	Dw	tw	Lw	s1	B*1	齿数	最大载荷*2 (N)	最大紧固力*2 (kN)	质量 (g)
	螺纹公称直径	螺距																
LHMS-5-LWP20-CR	M5	0.8	45	22	25.5	24.5	4	13	10	20	2	2	4	5.5	18	60	3.9	39 - 44
LHMS-6-LWP20-CR	M6	1	45	22	25.5	24.5	4	13	10	20	2	2	5	6.6	18	100	5.5	40 - 46
LHMS-8-LWP25-CR	M8	1.25	63	28.5	32.5	31	6.5	17.5	13.5	25	3	2	6	9	24	180	10	92 - 106
LHMS-10-LWP30-CR	M10	1.5	78	34	38	36	8	21	16	30	3	2	7	11	26	290	16	148 - 178

\* 1：请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。

\* 2：最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

- 型号指定

**LHMS-5-20-LWP20-CR**



② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

型号	Lm (mm) <b>②</b>									
	12	16	20	25	32	40	50	63	80	
LHMS-5-LWP20-CR	●	●	●	●	●	●	●			
LHMS-6-LWP20-CR	●	●	●	●	●	●	●			
LHMS-8-LWP25-CR		●	●	●	●	●	●	●		
LHMS-10-LWP30-CR			●	●	●	●	●	●	●	

无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
欢迎洽询	不可对应	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应