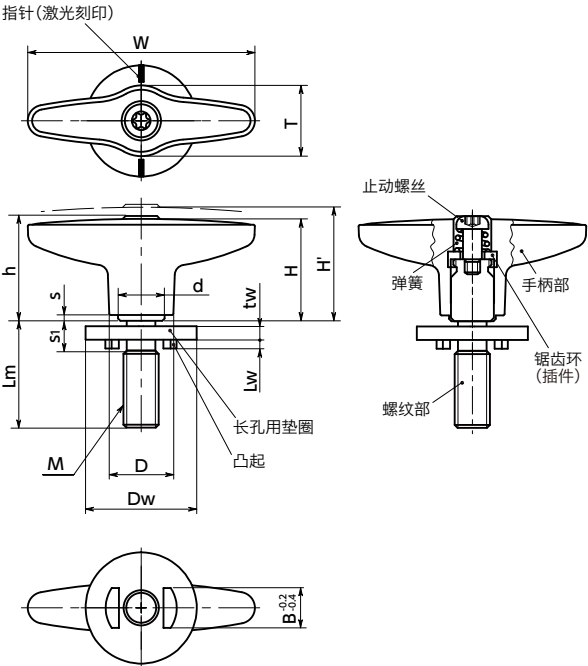


LUDM-LWP 塑料夹紧手柄 - 长孔用垫圈装入型



● 材质、表面处理

|       | LUDM-LWP              |
|-------|-----------------------|
| 手柄部   | 尼龙6 (各种颜色)            |
| 螺纹部   | SUM22L<br>四氧化三铁保护膜(黑) |
| 长孔用垫圈 | SUS303                |
| 止动螺丝  | 钢<br>四氧化三铁保护膜(黑)      |
| 锯齿环   | 锌压铸件                  |
| 弹簧    | 不锈钢丝                  |

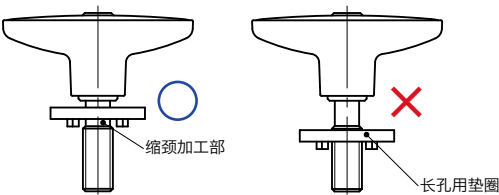


使用注意事项

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前, 如图1所示, 请确认垫圈位于缩颈加工部。如图2所示, 如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致垫圈变形。

图1

图2



尺寸

| 型号               | W  | M(粗牙)  |      | H    | H' | h    | s   | T    | D  | d    | Dw | tw | Lw | s1 | B*1 | 齿数 | 最大载荷*2<br>(N) | 最大紧固力*2<br>(kN) | 质量(g)    |
|------------------|----|--------|------|------|----|------|-----|------|----|------|----|----|----|----|-----|----|---------------|-----------------|----------|
|                  |    | 螺纹公称直径 | 螺距   |      |    |      |     |      |    |      |    |    |    |    |     |    |               |                 |          |
| LUDM-52-5-LWP20  | 52 | M5     | 0.8  | 23.5 | 27 | 24.5 | 1.5 | 15.4 | 14 | 10   | 20 | 2  | 2  | 4  | 5.5 | 18 | 72            | 2.7             | 23 - 28  |
| LUDM-52-6-LWP20  | 52 | M6     | 1    | 23.5 | 27 | 24.5 | 1.5 | 15.4 | 14 | 10   | 20 | 2  | 2  | 5  | 6.6 | 18 | 120           | 3.8             | 24 - 30  |
| LUDM-67-8-LWP25  | 67 | M8     | 1.25 | 30   | 34 | 31   | 2   | 20.8 | 19 | 13.5 | 25 | 3  | 2  | 6  | 9   | 24 | 230           | 7               | 51 - 67  |
| LUDM-78-10-LWP30 | 78 | M10    | 1.5  | 35   | 39 | 36   | 2   | 24.3 | 22 | 16   | 30 | 3  | 2  | 7  | 11  | 26 | 390           | 11              | 82 - 114 |

- \*1: 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。  
\*2: 关于最大载荷、最大紧固力的定义 → P.xxxx

● 型号指定

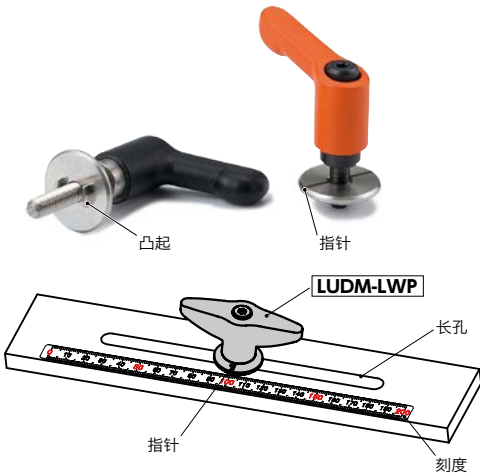
LUDM-52-6-25-LWP20-YW



2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

|                    |               |               |              |               |
|--------------------|---------------|---------------|--------------|---------------|
| 无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx | 螺纹组合 → P.xxxx | 螺纹切割 → P.xxxx | 防松动 → P.xxxx | 激光刻印 → P.xxxx |
| 不可对应               | 不可对应          | 可对应, 费用另计     | 不可对应         | 可对应, 费用另计     |

- 装入长孔用垫圈的双臂型塑料制夹紧手柄。
- 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转, 上方的指针一直指示刻度, 因此适用于利用长孔的滑动机构。



- 垫圈被装入到缩颈加工部, 可防止脱落。另外, 也无需进行垫圈装入作业。
- 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 基于通用设计7项原则的设计。易于受力、便于操作的形状。
- 关于通用设计 → P.xxxx
- 转动半径约为以往塑料夹紧手柄的一半。省空间。
- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 5种颜色, 支持机械、装置的颜色通用设计化。深灰与各种颜色完美搭配的双色调。

- 可根据型号的末尾符号选择手柄部的颜色。

| 末尾符号 | 手柄部的颜色 |
|------|--------|
| BK   | 亚光黑    |
| SG   | 亚光银    |
| OR   | 亚光橙    |
| BL   | 亚光蓝    |
| YW   | 亚光黄    |



● 相关产品

备有不锈钢制、聚酯制、纵向、横向等各种刻度。  
→ P.xxxx



备有与 LUDM-LWP 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 SWAS-PPK。  
→ P.xxxx



| 型号               | Lm(mm)  |    |    |    |    |    |    |    |    |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                  | 12                                                                                           | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 |
| LUDM-52-5-LWP20  | ●                                                                                            | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  |    |    |
| LUDM-52-6-LWP20  | ●                                                                                            | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  |    |    |
| LUDM-67-8-LWP25  | ●                                                                                            | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  |    |
| LUDM-78-10-LWP30 |                                                                                              | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  |