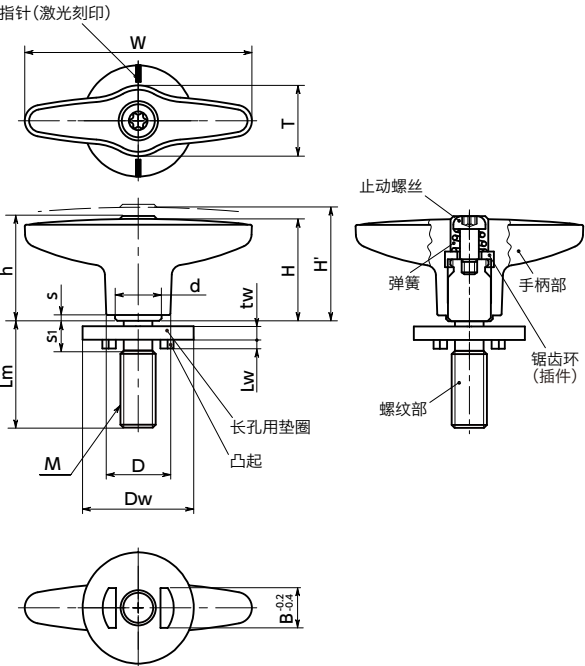


LUDMS-LWP 塑料夹紧手柄 - 长孔用垫圈装入型

SUS 不锈钢



● 材质、表面处理

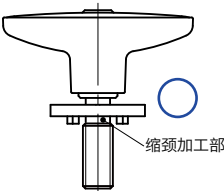
| | LUDMS-LWP |
|-------|------------|
| 手柄部 | 尼龙6 (各种颜色) |
| 螺纹部 | SUS303 |
| 长孔用垫圈 | SUS303 |
| 止动螺丝 | 不锈钢制 |
| 锯齿环 | 锌压铸件 |
| 弹簧 | 不锈钢丝 |



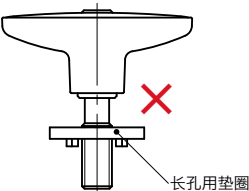
使用注意事项

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前, 如 [图1] 所示, 请确认垫圈位于缩颈加工部。如 [图2] 所示, 如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致垫圈变形。

[图 1]



[图 2]



尺寸

| 型号 | W | M (粗牙) 螺纹公称直径 | 螺距 | H | H' | h | s | T | D | d | Dw | tw | Lw | s ₁ | B*1 | 齿数 | 最大载荷*2 (N) | 最大紧固力*2 (kN) | 质量 (g) |
|-------------------|----|------------------|------|------|----|------|-----|------|----|------|----|----|----|----------------|-----|----|---------------|-----------------|----------|
| LUDMS-52-5-LWP20 | 52 | M5 | 0.8 | 23.5 | 27 | 24.5 | 1.5 | 15.4 | 14 | 10 | 20 | 2 | 2 | 4 | 5.5 | 18 | 72 | 2.7 | 23 - 28 |
| LUDMS-52-6-LWP20 | 52 | M6 | 1 | 23.5 | 27 | 24.5 | 1.5 | 15.4 | 14 | 10 | 20 | 2 | 2 | 5 | 6.6 | 18 | 120 | 3.8 | 24 - 30 |
| LUDMS-67-8-LWP25 | 67 | M8 | 1.25 | 30 | 34 | 31 | 2 | 20.8 | 19 | 13.5 | 25 | 3 | 2 | 6 | 9 | 24 | 230 | 7 | 53 - 67 |
| LUDMS-78-10-LWP30 | 78 | M10 | 1.5 | 35 | 39 | 36 | 2 | 24.3 | 22 | 16 | 30 | 3 | 2 | 7 | 11 | 26 | 390 | 11 | 84 - 114 |

*1: 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。

*2: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

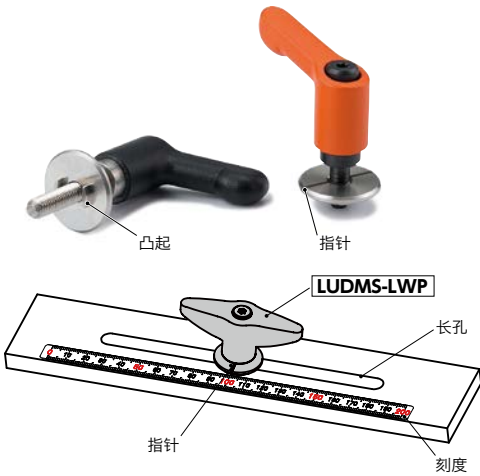
● 型号指定

LUDMS-52-6- 25 -LWP20- YW

1 2 1 3

2 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

- 装入长孔用垫圈的双臂型塑料制夹紧手柄。
- 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转, 上方的指针一直指示刻度, 因此适用于利用长孔的滑动机构。



- 垫圈被装入到缩颈加工部, 可防止脱落。另外, 也无需进行垫圈装入作业。
- 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 基于通用设计7项原则的设计。易于受力, 便于操作的形状。
- 关于通用设计 → P.xxxx
- 转动半径约为以往塑料夹紧手柄的一半。省空间。
- 将锌压铸件制锯齿环插入到塑料制手柄主体中。与金属制螺纹锯齿的咬合也实现了足够的强度。
- 5种颜色, 支持机械, 装置的颜色通用设计化。深灰与各种颜色完美搭配的双色调。

- 可根据型号的末尾符号选择手柄部的颜色。

| 末尾符号 | 手柄部的颜色 |
|------|--------|
| BK | 亚光黑 |
| SG | 亚光银 |
| OR | 亚光橙 |
| BL | 亚光蓝 |
| YW | 亚光黄 |



● 相关产品

备有不锈钢制, 聚酯制, 纵向, 横向等各种刻度。



备有与 LUDMS-LWP 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 SWAS-PPK。



| | | | | |
|--------------------|---------------|---------------|--------------|---------------|
| 无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx | 螺纹组合 → P.xxxx | 螺纹切割 → P.xxxx | 防松动 → P.xxxx | 激光刻印 → P.xxxx |
| 不可对应 | 不可对应 | 可对应, 费用另计 | 不可对应 | 可对应, 费用另计 |



0512-5290-1560

info@nbk1560-chn.com.cn

https://www.nbk1560-chn.com.cn/



0512-5290-1560

info@nbk1560-chn.com.cn

https://www.nbk1560-chn.com.cn/