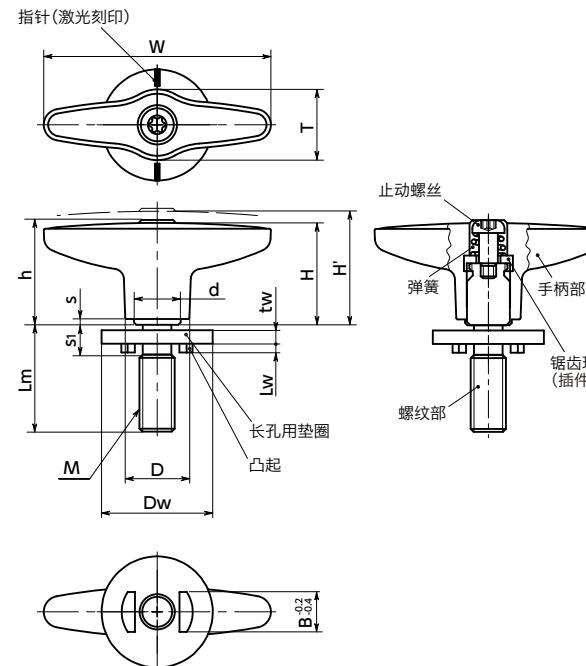


LUDMS-LWP 塑料夹紧手柄 - 长孔用垫圈装入型

SUS 不锈钢



● 材质、表面处理

LUDMS-LWP		RoHS
手柄部	尼龙6(各种颜色)	
螺纹部	SUS303	
长孔用垫圈	SUS303	
止动螺丝	不锈钢制	
锯齿环	锌压铸件	
弹簧	不锈钢丝	

! 使用注意事项

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前, 如图1所示, 请确认垫圈位于缩颈加工部。如图2所示, 如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固, 则可能会导致垫圈变形。

图1

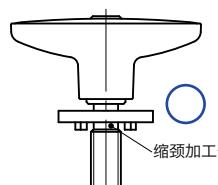
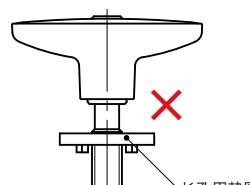


图2



尺寸

型号 ①	W	M(粗牙)		H	H'	h	s	T	D	d	Dw	tw	Lw	s1	B*1	齿数	最大载荷*2 (N)	最大紧固力*2 (kN)	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距																
LUDMS-52-5-LWP20	52	M5	0.8	23.5	27	24.5	1.5	15.4	14	10	20	2	2	4	5.5	18	72	2.7	23 - 28
LUDMS-52-6-LWP20	52	M6	1	23.5	27	24.5	1.5	15.4	14	10	20	2	2	5	6.6	18	120	3.8	24 - 30
LUDMS-67-8-LWP25	67	M8	1.25	30	34	31	2	20.8	19	13.5	25	3	2	6	9	24	230	7	53 - 67
LUDMS-78-10-LWP30	78	M10	1.5	35	39	36	2	24.3	22	16	30	3	2	7	11	26	390	11	84 - 114

*1 : 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。

*2 : 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

● 型号指定

LUDMS-52-6-25-LWP20-YW
 ① ② ③
 ④

④ 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx

螺纹组合 → P.xxxx

螺纹切割 → P.xxxx

防松动 → P.xxxx

激光刻印 → P.xxxx

不可对应

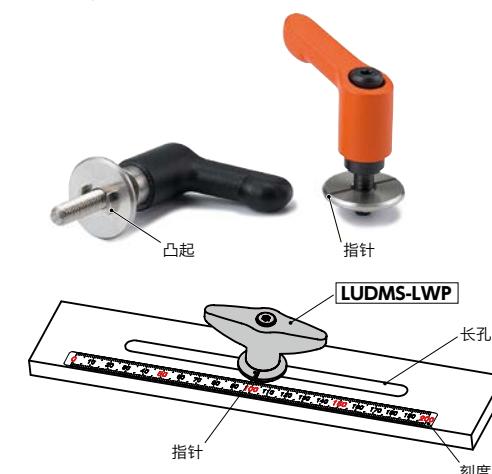
不可对应

可对应, 费用另计

不可对应

可对应, 费用另计

- 装入长孔用垫圈的双臂型塑料制夹紧手柄。
- 由于垫圈座面部的凸起防止垫圈旋转, 上方的指针一直指示刻度, 因此适用于利用长孔的滑动机构。



● 相关产品

备有不锈钢制, 聚酯制, 纵向, 横向等各种刻度。



备有与 LUDMS-LWP 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 SWAS-PPK。



● 可根据型号的末尾符号选择手柄部的颜色。

末尾符号 ③	手柄部的颜色
BK	亚光黑
SG	亚光银
OR	亚光橙
BL	亚光蓝
YW	亚光黄

型号	Lm(mm) ②								
	12	16	20	25	32	40	50	63	80
LUDMS-52-5-LWP20	●	●	●	●	●	●	●		
LUDMS-52-6-LWP20	●	●	●	●	●	●	●		
LUDMS-67-8-LWP25		●	●	●	●	●	●		
LUDMS-78-10-LWP30			●	●	●	●	●	●	●