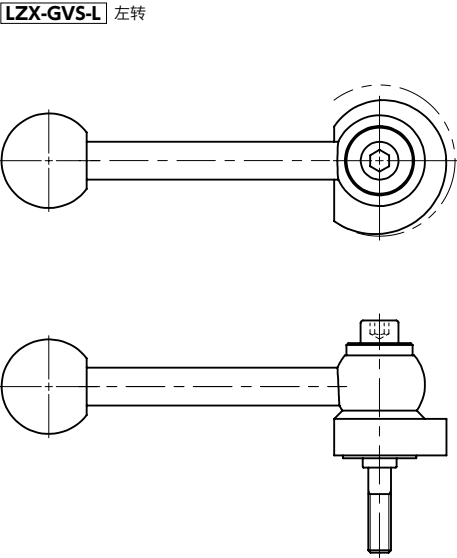
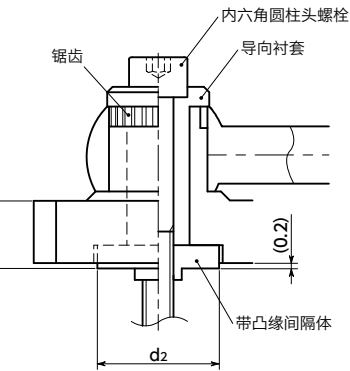
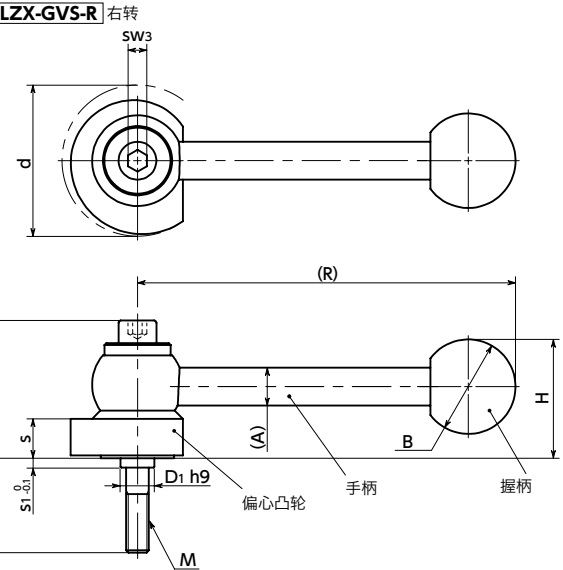




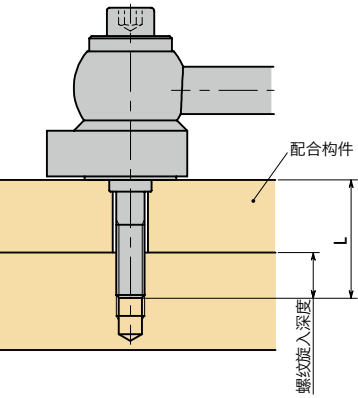
● 材质、表面处理

	LZX-GVS
偏心凸轮	钢 渗碳氮化
带凸缘间隔体	钢 渗碳氮化
导向衬套	钢 渗碳氮化
内六角圆柱头螺栓 (DIN 912)	钢
内六角圆柱头螺栓强度等级	12.9
手柄	钢 四氧化三铁保护膜(黑)
握柄	酚醛树脂(黑)

- 使用偏心凸轮的连接用手柄。横向紧固状态可无级调整。
- 可在任何位置强有力地夹紧工件。可实现快速、可靠的操作。
- 横向手柄型。适用于上部空间受限的情形。
- 从正面用内六角圆柱头螺栓安装到配合构件上。内六角圆柱头螺栓有丰富的螺纹长度。可以选择适合要安装的配合构件的长度。
- 带凸缘间隔体承受横向载荷，防止内六角螺栓损坏。
- 偏心凸轮已经过淬火处理。耐磨损性优良。
- 可根据产品符号选择旋转方向。◀2

LZX-GVS-R ——— 右转
LZX-GVS-L ——— 左转

- ⚠ 使用注意事项
- 安装时，请根据配合构件的材质和所需的强度，确保足够的螺纹旋入深度。
 - 请设计镗孔，使带凸缘间隔体的座面与配合构件的安装面接触。



单位：mm

型号	d	M(粗牙)		R	H	h	s	s1	A	B	D1	sw3	d2	齿数	质量(g)
		螺纹公称直径	螺距												
LZX-40-GVS	40	M6	1	100	31	36	10	2.5	10	25	9	5	20	26	154 - 170
LZX-50-GVS	50	M8	1.25	116	36	41	12	2.5	13	30	11	6	24	28	281 - 317

型号	L(mm) 3																							
	10	12	15	20	22	25	30	32	40	42	45	50	52	60	62	65	70	72	80	82	90	92	102	112
LZX-40-GVS	●		●	●		●	●		●		●	●		●		●	●		●		●			
LZX-50-GVS		●			●			●		●			●		●		●		●		●	●	●	

● 型号指定

LZX-50-GVS - L - 32

1 2 3

无尘洗净・无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	不可对应

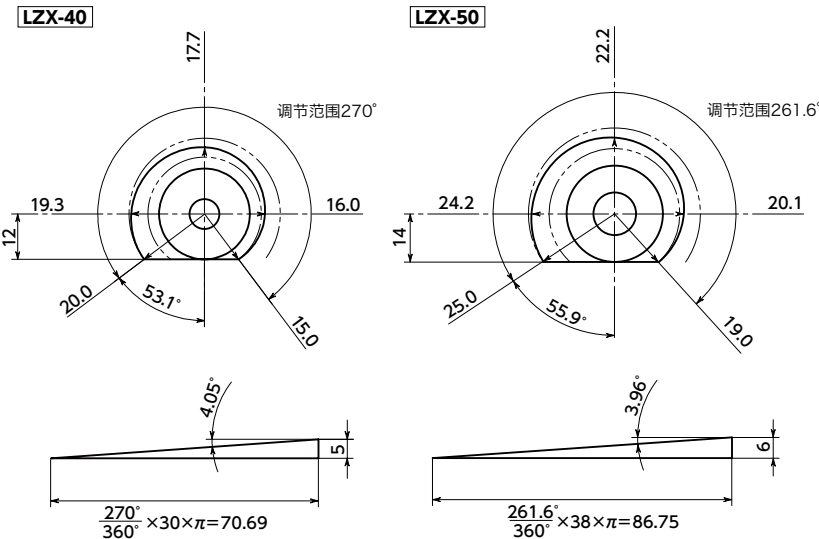
● 构造

- 凸轮手柄由偏心凸轮、带凸缘间隔体、导向衬套、内六角螺栓、手柄构成。
- 用内六角圆柱头螺栓从正面进行安装。
- 紧固内六角螺栓后，带凸缘间隔体仍可确保偏心凸轮和安装面之间留有间隙，使偏心凸轮顺畅旋转。
- 偏心凸轮和手柄通过锯齿啮合，相对于偏心凸轮的手柄位置可在组装时进行设定。

● 调节范围

单位：mm

型号	角度	周长	紧固方向
LZX-40	270°	70.69	5
LZX-50	261.6°	86.75	6



- 上图为右转 **LZX-GVS-R** 的图解。左转 **LZX-GVS-L** 的形状左右对称。