

● 性能

保持扭矩 *1	5N·m
损失扭矩 *2	0.05N·m
速度比	等速 (1 : 1)

* 1 : EPL可保持的输出侧负荷扭矩
* 2 : 从输入侧向输出侧传递扭矩时损失的扭矩

● 材质、表面处理

	EPL
主体	A6061 阳极氧化处理
输出轴	SUS440C (硬度52-58HRC)



型号	质量 (g)
EPL-48-D6-D6	135

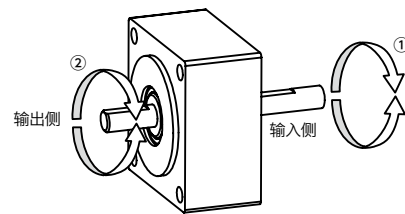
⚠ 使用注意事项

使用前, 请仔细阅读“使用说明书”, 正确、安全地使用本产品。
使用说明书可从NBK网站下载。

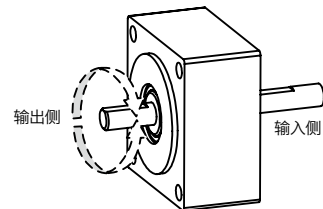
- EPU-100 组合使用的位置保持 (锁定) 用选购件。
- 适用于 EPU-100 定位后防止因装置侧的振动、外力或垂直使用时的自重引起的位置偏离。
- 输入和输出的速度比为 1 : 1。

● 功能

将来自输入侧 (EPU-100 侧) 的扭矩动力 (1) 传递至输出侧 (装置侧) (2)

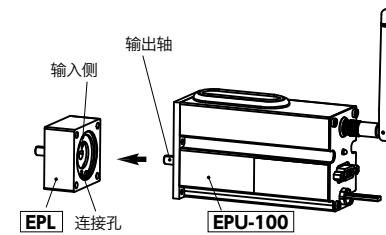


不能将来自输出侧的扭矩载荷传递至输入侧



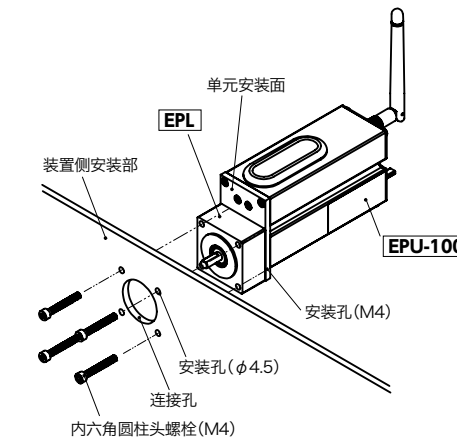
● 安装

- ① 请先对准 EPU-100 输出轴与锁定适配器 EPL 输入侧孔的 D 型切口面的相位, 然后插入。
- ② 请对准连接孔部, 平行组装 EPL 和 EPU-100。



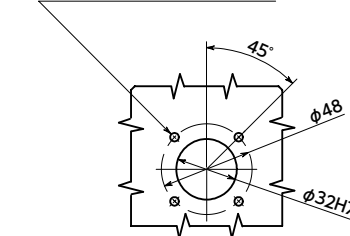
- ③ 请使 EPL 夹在装置侧安装部与 EPU-100 之间, 并用内六角圆柱头螺栓固定, 以使 EPU-100、EPL 与装置之间没有间隙。
* 不附带内六角圆柱头螺栓。

从装置侧固定时

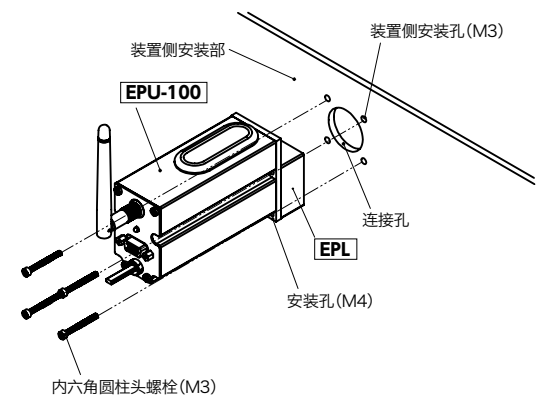


装置侧安装部的建议加工尺寸

从装置侧固定时: 4-φ4.5
从 EPU-100 侧固定时: 4-M3



从 EPU-100 侧固定时



● 相关产品

备有适用于安装 EPL, 螺纹部较长的内六角圆柱头螺栓 [SNSS-FT]。
→ P.xxxx



● 型号指定

EPL-48-D6-D6



可以使用的地区: 日本、美国、加拿大、中国大陆