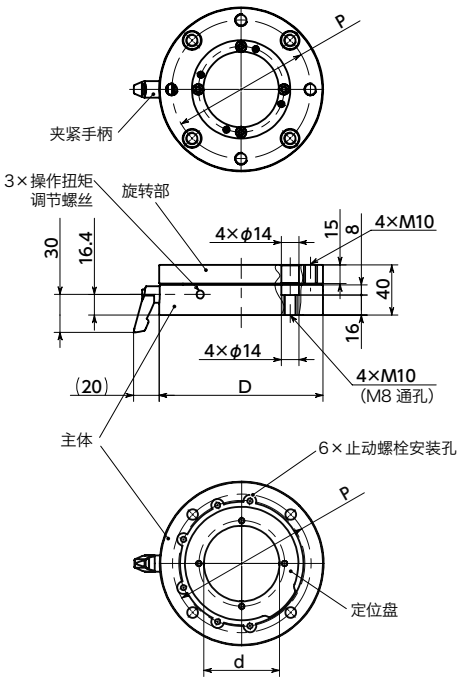


DKSF-L 薄型旋转单元 - 支柱型/垂吊型



● 材质、表面处理

	DKSF-L
主体	铸铁 阳离子电镀(黑)
旋转部	铸铁 阳离子电镀(黑)
定位盘	铸铁 阳离子电镀(黑)
夹紧手柄	锌压铸件 静电喷涂(亚光黑)
操作扭矩调节螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)、尼龙熔敷(尼龙11)
止动螺栓 M5×8	钢 四氧化三铁保护膜(黑)



型号	D	d	P	最大装载质量 (kg)	容许力矩*1 (N·m)	保持扭矩*2 (N·m)	质量 (g)
DKSF-115-45-L	115	45	95	100	80	30	2150
DKSF-130-60-L	130	60	110	100	130	30	2550

单位: mm

*1: 对于从安装在旋转部或主体上的操作盘承受的偏载荷的容许值。

*2: 保持扭矩是在未安装操作盘的状态下, 以最大紧固力(3.9kN)紧固夹紧手柄时产生的参考最大保持扭矩。紧固强度不同, 保持扭矩也会发生变化。

● 附带2个止动螺栓。

● 型号指定

DKSF-115-45-L



- 固定、旋转机床等的操作盘的单元。
- 适用于设备、装置的省空间化。
- **DKSF-L** 1个单元有两种使用方法可供选择, 一种是将操作盘安装在上面的支柱型, 另一种是安装在下面的垂吊型。
- 旋转部的安装孔支持从上面安装, 主体上的安装孔则同时支持从上面或下面安装。请根据要安装的机器、装置使用。
- 操作盘的配线可以从 **DKSF-L** 中央的孔穿过。
- 通过紧固夹紧手柄, 可以锁定操作盘的旋转。
- 通过均匀地紧固3个操作扭矩调节螺丝, 可以调整操作扭矩。
- 通过在 **DKSF-L** 底面的任意位置安装附带的止动螺栓, 可以限制定位盘的旋转角度, 并可以设定操作盘的旋转角度。可以在45° 到360° 的范围内设定旋转角度。有关详细信息, 请参阅“旋转角度设定表”。

⚠ 使用注意事项

- 转动操作盘时, 请慢慢转动, 以免对止动螺栓造成较大的冲击。如果对止动螺栓施加较大的冲击, 则止动螺栓可能会折断, 从而无法限制操作盘的旋转角度。
- 转动操作盘时, 请确保操作盘周围没有人。操作盘与人接触时, 可能会导致人员受伤。
- 在不使用止动螺栓的情况下, 操作盘的旋转不受限制。请注意避免配线扭曲。
- 请勿转动操作扭矩调节螺丝和止动螺栓以外的螺丝。否则, **DKSF-L** 可能会损坏。
- 在搭载使用的操作盘时, 请计算操作盘产生的力矩载荷并进行确认。如果操作盘产生的力矩载荷低于容许力矩值, 则可以搭载。

● 操作盘产生的力矩载荷计算例

<条件>

操作盘质量 : 30kg

从旋转单元旋转轴到操作盘重心的水平距离

: 112mm

操作盘的载荷

= 操作盘质量 × 重力加速度

= 30kg × 9.8

= 294N

操作盘产生的力矩载荷

= 从旋转单元旋转轴到操作盘重心的水平距离 × 操作盘的

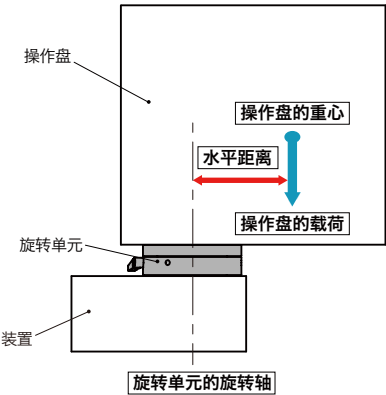
载荷

= 0.112m × 294N

= 32.9N·m

例如, **DKSF-115-45-L** 的容许力矩为80N·m,

由于32.9N·m < 80N·m, 因此可以搭载操作盘



● 耐久试验数据

< **DKSF-115-45-L** 的试验条件 >

操作盘产生的力矩载荷: 80 N·m

1个循环的动作 : 将操作盘旋转约180°, 返回到原来的位置

试验循环次数 : 21000次

< 操作扭矩的变化*1 >

试验前 : 2.5 N·m

试验后 : 2.3 N·m

< **DKSF-130-60-L** 的试验条件 >

操作盘产生的力矩载荷: 130 N·m

1个循环的动作 : 将操作盘旋转约180°, 返回到原来的位置

试验循环次数 : 21000次

< 操作扭矩的变化*1 >

实验前 : 6.5 N·m

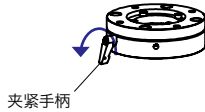
试验后 : 7.8 N·m

*1: 操作扭矩是在操作扭矩调节螺丝处于自由状态下测得的值。

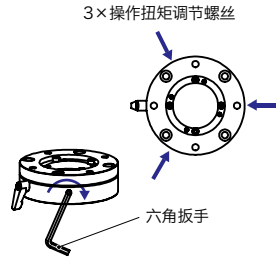
● 操作扭矩调整方法

⚠ 反复使用会导致接触部磨损、操作扭矩降低。请定期调整操作扭矩。

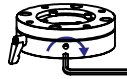
① 松开夹紧手柄。



② 将 3 个操作扭矩调节螺丝插入, 直到其轻轻抵靠在 **DKSF-L** 的内部。



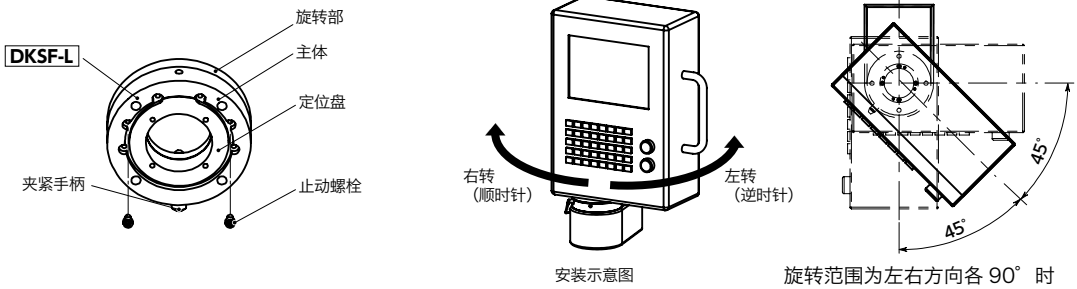
③ 如果想加大操作扭矩, 请将 3 个操作扭矩调节螺丝以均匀的紧固量紧固进行调整。



DKSF-L 薄型旋转单元 - 支柱型/垂吊型

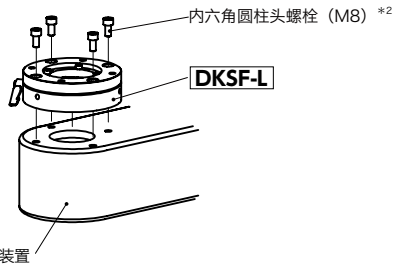
● 安装方法 (用途：支柱型)

❶ 限制操作盘旋转角度时*1



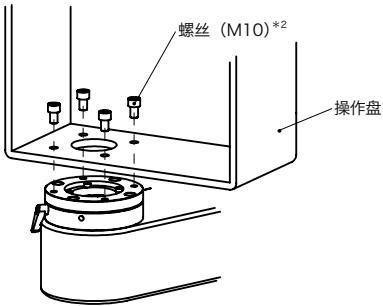
通过附带止动螺栓的安装位置和定位盘位置的共同作用，可以限制操作盘的旋转角度。
有关旋转角度的设定，请参阅“旋转角度设定表”。在松开夹紧手柄的状态下转动旋转部或主体，安装止动螺栓。（参考紧固扭矩：2N·m）
设定旋转角度后，在与表中基准位置一致的状态下紧固夹紧手柄，锁定旋转。
*1：在不限制操作盘旋转角度的情况下，不需要进行此项操作。

❷ 从上方将 DKSF-L 固定到装置时



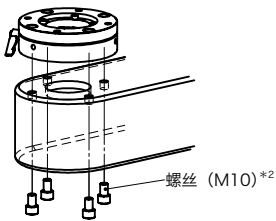
为了从上方穿过内六角圆柱头螺栓 (M8)*2，在松开夹紧手柄的状态下，使旋转部的通孔与主体的镗孔的相位一致。相位一致后，紧固夹紧手柄，锁定旋转。
用 4 个内六角圆柱头螺栓 (M8)*2 将 DKSF-L 固定到装置上。

❸ 固定操作盘



用 4 个螺丝 (M10)*2 固定操作盘。
*2：不附带螺丝。

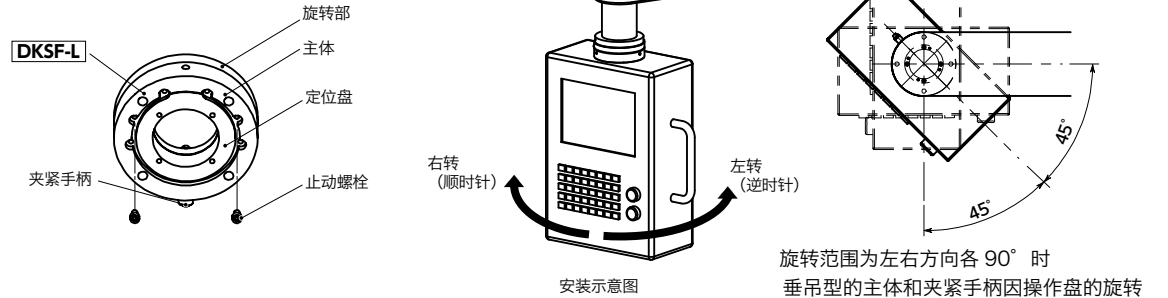
❷' 从下方将 DKSF-L 固定到装置时



使 DKSF-L 的定位盘朝向下侧，用 4 个螺丝 (M10)*2 固定 DKSF-L。

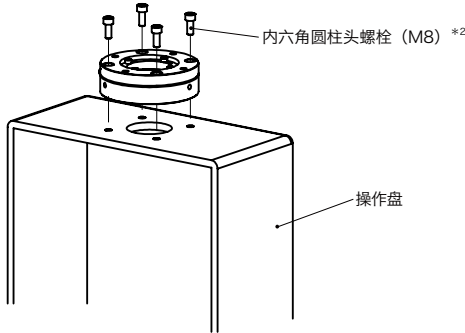
● 安装方法 (用途：垂吊型)

❶ 限制操作盘旋转角度时*1



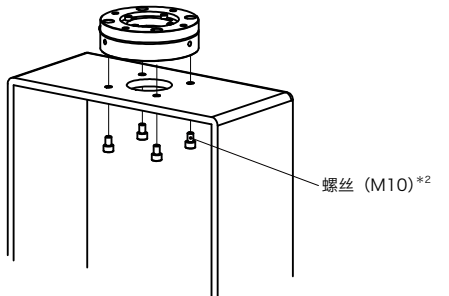
通过附带止动螺栓的安装位置和定位盘位置的共同作用，可以限制操作盘的旋转角度。
有关旋转角度的设定，请参阅“旋转角度设定表”。在松开夹紧手柄的状态下转动旋转部或主体，安装止动螺栓。（参考紧固扭矩：2N·m）
设定旋转角度后，在与表中基准位置一致的状态下紧固夹紧手柄，锁定旋转。
*1：在不限制操作盘旋转角度的情况下，不需要进行此项操作。

❷ 从上方固定操作盘时



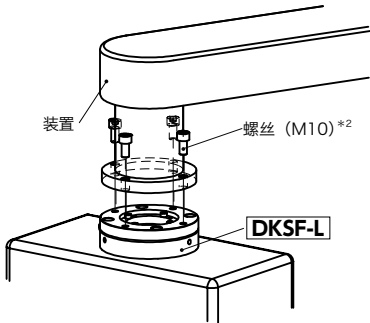
为了从上方穿过内六角圆柱头螺栓 (M8)*2，在松开夹紧手柄的状态下，使旋转部的通孔与主体的镗孔的相位一致。相位一致后，紧固夹紧手柄，锁定旋转。
用 4 个内六角圆柱头螺栓 (M8)*2 将 DKSF-L 固定到装置上。

❷' 从下方固定操作盘时



用 4 个螺丝 (M10)*2 固定操作盘。

❸ 将 DKSF-L 固定到装置



使 DKSF-L 的定位盘朝向下侧，用 4 个螺丝 (M10)*2 将 DKSF-L 固定到装置上。

*2：不附带螺丝。