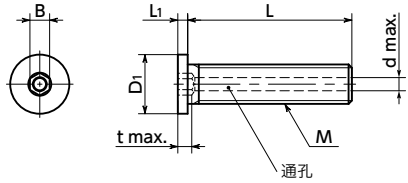


SVSHS-SD 内六角极短头小头螺栓(通孔型)

SUS 不锈钢 真空 空间 无尘 细长



● 材质、表面处理

	SVSHS-SD	RoHS
主体	SUSXM7 (相当于SUS304)	
强度等级	A2-50	



- 通孔型极短头小头螺栓。
- 通孔易于排出蓄积于设备、装置的螺丝孔底部的气体，为真空装置的真空抽吸提供支持。
- 头部高度均在1.5mm以下。可实现设备、装置的小型化或用于上部空间有限的用途。
- 由于头部直径较小，可形成比普通的内六角极短头螺栓更小的镗孔直径。
- 已完成无尘洗净、无尘包装。→ P.xxxx
- 用途

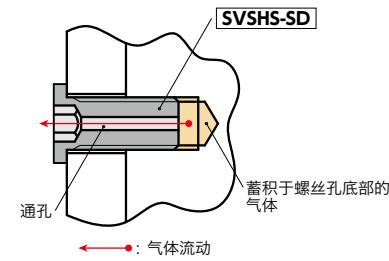
真空装置/真空容器/FPD制造装置/半导体制造装置/电子显微镜

单位：mm

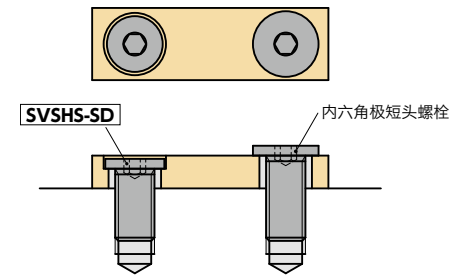
型号	M (粗牙)		L	D ₁	L ₁	B	t	d	质量 (g)	每包数量
	螺纹公称直径	螺距								
SVSHS-M3-SD	M3	0.5	6 8 10	5	1.3	1.5	2	1.2	0.41 - 0.61	20
SVSHS-M4-SD	M4	0.7	6 8 10 12 16	6	1.5	2	2.5	1.5	0.73 - 1.4	20
SVSHS-M5-SD	M5	0.8	6 8 10 12 16 20	8	1.5	3	3	1.5	1.1 - 2.8	10
SVSHS-M6-SD	M6	1	6 8 10 12 16 20	9	1.5	3	4	2	1.5 - 4	10

● 数量未滿1包的订单，会另外收取手续费。详情请垂询散装零售服务。

- 使用例
对需要排出蓄积于螺丝孔底部的气体的真空装置、真空容器有效。



还能对普通的内六角极短头螺栓未能进行镗孔加工的部位进行镗孔加工，从而可以隐藏头部。



⚠ 使用注意事项

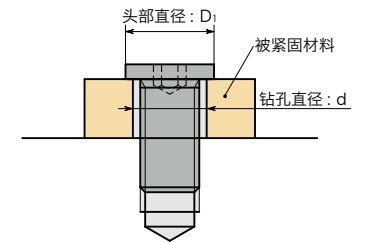
- 头部底座面的面积小，底座面压力高。
- 请参考以下公式，注意不要让由螺丝紧固而形成的底座面压力超出被紧固材料的容许表面压力。

$$P = \sigma \frac{As}{A}$$

P: 底座面压力 (N/mm²)
 σ: 螺栓应力 (N/mm²)
 As: 螺丝有效截面积 (mm²)
 A: 底座面积 (mm²)

$$底座面积 A = \pi \frac{(D_1^2 - d^2)}{4}$$

D₁: 头部直径 (mm)
 d: 钻孔直径 (mm)



● 头部直径和螺丝有效截面积

型号	头部直径 (mm)	螺丝有效截面积 (mm ²)
SVSHS-M3-SD	5	5.03
SVSHS-M4-SD	6	8.78
SVSHS-M5-SD	8	14.2
SVSHS-M6-SD	9	20.1

● 型号指定

SVSHS-M5-20-SD

1 散装零售 → P.xxxx	2 无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	3 螺纹切割 → P.xxxx	4 防松动 → P.xxxx	5 防脱落加工 → P.xxxx
可对应, 费用另计	无尘洗净、无尘包装完毕	可对应, 费用另计	不可对应	不可对应